

【事例集】

管理番号

023

更新日

2016-8

3Dプリンターによるタジマハール寺院



素材

3Dプリンターによるタジマハール寺院

めっきの種類

金めっき

下地処理

I 部表面コーティングあり

めっき厚

0.5 μ m

分散液の種類

金ナノ粒子分散液

無電解

電解

実施せず

注目点

3Dプリンターによりタジマハール寺院を成形し、表面コーティングの後、金めっきを施している。

同じ素材であっても、含有成分が微妙に異なるため「めっき条件」は変化します。

本紹介事例は、1つの条件下での事例結果として考えてください。

詳細説明をご希望の方は、WEB上の「お問い合わせ」でご連絡ください